

Gents MilieuFront vzw (GMF)

Koningin Maria Hendrikaplein 59000 Gent

tel. 09 242 87 54

info@gentsmilieufont.bewww.gentsmilieufont.be

Aan het College van Burgemeester en Schepenen
Botermarkt 1
B-9000 Gent

Gent, 15 juli 2011

**Bezwaarschrift milieuvergunningsaanvraag van PVS Chemicals Belgium-
Panterschipstraat 80, 9000 Gent - klasse 1 voor het verder exploiteren en het
veranderen (door uitbreiding) van een inrichting voor het vervaardigen van
chemische basisproducten**

Geachte,

Tot 16 juli 2011 loopt het openbaar onderzoek voor de uitbreiden van de productie van zwavelzuurproducten bij PVS-Chemicals. Het Gents Milieufont vzw wil van dit openbaar onderzoek gebruik maken om enkele bezwaren in te dienen.

PVS-chemicals produceert anorganische zwavel- en chloridehoudende basisproducten (zwavelzuur, oleum, chlorosulfonzuur, ammoniumbisulfiet, natriumbisulfiet en natriumbisulfaat, waterstofchloride). De totale vergunde productiecapaciteit is nu 133.000 ton per jaar. De milieuvergunningsaanvraag vraagt een uitbreiding tot 164.000 ton per jaar. Dit is een stijging met 23 %. De hogere productie is mogelijk door het verhogen van de productie in de bestaande reactoren zonder die aan te passen. Sinds eind 2009 is een installatie in gebruik genomen voor de productie van natriumbisulfiet voor de behandeling van de gassen van de zwavelzuureenheid. Dit zorgde voor een sterke daling van de SO₂-emissies en tegelijkertijd werd een nieuw commercieel product geproduceerd. Eveneens onderdeel van de wijziging is de overschakeling van doorstroomkoeling naar koelcellen waardoor het verbruik aan koelwater drastisch vermindert.

Exotherme reactie – naar een totale energierecuperatie

De productie van zwavelzuur is een exotherme reactie. Dit wil zeggen dat er warmte vrijkomt. GMF is van oordeel dat alle warmte die vrijkomt nuttig moet gebruikt worden. De stad Gent wil tegen 2050 klimaatneutraal worden. Het lijkt ons dan ook logisch dat bij nieuwe exotherme reacties gekeken wordt om restwarmte te hergebruiken.

Bijlage 9 bevat een beschrijving van de energiehuishouding. Bij de productie van SO₂ uit zwavel bereikt de temperatuur in de oven 1000 °C. Voor de omzetting van SO₂ naar SO₃ is een temperatuur nodig van 430 °C. Om de energie tussen beide stappen te

recupereren is er een stoomketel tussengeschakeld die stoom van 30 bar produceert. De stoom van hoge druk kan omgezet worden naar lage druk stoom. De stoom wordt gebruikt als processtoom en voor de verwarming van de gebouwen.

Taminco en PVS-Chemicals hebben een gemeenschappelijk stoomnet dat bestaat uit een hoge druk en lage druk stoomnet. Een opportuniteit om dit verder uit te bouwen en door te trekken naar andere bedrijven uit de omgeving. Of indien omgezet naar warm water wijken, diensten, bedrijven in de buurt die warm water kunnen aanwenden, waarbij het gekoeld water kan terug keren naar de onderneming.

Uitwisselen en samenwerken

In de milieuvergunningaanvraag wordt geargumenteed dat de voorgestelde productieprocessen voldoen aan de BBT en BREF the Manufacture of Large Volume of Inorganic Chemicals, Ammonia, Acids and Fertilisers van augustus 2007.

Dit kan kloppen. Maar dit bedrijf ligt rondom andere bedrijven die restwarmte, stoom, en eventueel gassen zouden kunnen gebruiken. Zie punt exotherme reactie

Koelwater nog nodig?

In het onderdeel Koelwater staat: 'Bij vele industriële processen ontstaat er warmte die op zo efficiënt mogelijke manier met afgevoerd worden'. GMF is van oordeel dat de warmte niet moet afgevoerd worden maar op een efficiënte wijze moet omgezet worden in bruikbare warmte.

Door het recent in gebruik nemen van verschillende koeltorens is er een vermindering van het koelwater dat geloosd wordt van 700m³ per uur naar gemiddeld 40 m³ per uur. Dit is een positieve evolutie. Maar onvoldoende.

Het koelwater wordt gebruikt om het geproduceerde zwavelzuur met een temperatuur van 75 °C af te koelen tot beneden 40 °C. GMF is er van overtuigd dat de hoeveelheid koelwater nog sterk kan gereduceerd worden door een grotere omzetting naar bruikbare warmte.

Voor het behandelen van het koelwater worden twee soorten additieven toegevoegd: (1) een anticorrosie en dispersiemiddel en (2) anti biofouling (4 doseringen per week). Indien de hoeveelheid koelwater daalt tot praktisch nul door grotere recuperatie van warmte, zal er ook minder additieven gebruikt worden wat een zeer positieve impact heeft op milieu.

Gebruik hemelwater

Het goedkeuringsverslag bij de MER vermeldt expliciet dat er een hemelwaterstudie bestaat waarin geconcludeerd wordt dat het gebruik van hemelwater als koelwater haalbaar is. In de vergunningaanvraag wordt dit aspect niet meegenomen.

Grondwaterreserves vrijwaren

Een zware verontreiniging door chloriden, sulfaten en zware metalen bevindt zich in de bodem en het grondwater van de site van PVS-Chemicals. Dit is een historische verontreiniging. Een groot deel is afkomstig van accidentele en systematische lekken.

De inkuipingen van de opslagtanks zijn al oud. Op dit moment loopt er een onderhoudsprogramma om de vloeistofdichtheid te verbeteren. GMF is van oordeel dat dit onvoldoende is. Nieuwe inkuipingen zijn noodzakelijk.

Ook vraagt GMF om werk te maken om de bestaande bodemveronreiniging te saneren zodat een uitloging naar het kanaal Gent-Terneuzen gestopt wordt.

Sevesobedrijf

PVS Chemicals is een laag drempel SEVESO-bedrijf (ten gevolge van oleum en chlorosulfonzuur). De productie van oleum blijft gelijk, voor chlorosulfonzuur is er een stijging van 12.000 naar 18.000 ton/jaar.

In de directe omgeving zijn nog 4 andere SEVESO-bedrijven gelegen: Belgian Shell, Taminco, Buckman Laboratories en Cotanco.

Daarnaast zijn er 11 kwetsbare locaties binnen een perimeter van 2700 meter. Duidelijke communicatie en informatie naar de bewoners en de directies van de verschillende kwetsbare instellingen is meer dan nodig.

Het Gents MilieuFront hoopt dat u als vergunningverlenende overheid zal ingaan op de bovenstaande bekommernissen.

Met vriendelijke groeten

Steven Geirnaert

Gents MilieuFront